

44. (C) 大小尺度是表示每一簡單幾何體寬度、高度及深度大小之尺度，位置尺度是表示各種簡單幾何體位置之尺度，故 A 尺度為大小尺度，B 尺度為位置尺度
45. (A) 剖面線須與主軸或物件之外形線成 45° 之均勻平行線，故不一定與水平成 45°
(C) 同一機件的剖面線，要以相同的方向與間隔繪製
(D) 半剖面視圖的內、外部分界線為一點細鏈線
46. (C) 移轉剖面視圖未置於剖面線的延長線上時，可平移至任何位置，但須加畫剖面線，且在平移視圖之上方加註剖面線之相對應代號
47. (A) 半視圖
(B) 中斷視圖
(C) 轉正視圖
48. (D) $2 \times 2 \times 45^\circ$ 為工件上有 2 處 2 mm 的 45° 去角
49. (B) 表面織構參數 a 特徵為中心線平均粗糙度
50. (A) 使用 180° 沉頭鑽頭鑽孔，配合 M6 六角窩頭螺釘使用